



IV 60/24-2 W

Industriesauger mit robuster Stahlkonstruktion, speziell konzipiert für den Einsatz im verarbeitenden Gewerbe und für das Saugen von gröbsten Verschmutzungen. 2 separat schaltbare, schallgedämmte Bypass-Saugturbinen mit Kollektormotor (1~230 V) sorgen für hohe Saugkraft und für ein geringes Arbeitsgeräusch. Aufgrund der Bauart der Motoren wird dieses Gerät üblicherweise nicht im Dauereinsatz eingesetzt. Antistatische Ausstattung. Stäube werden größtenteils im integrierten Zyklonvorabscheider abgeschieden, dadurch ergeben sich lange Filterstandzeiten. Filter mit Abscheidegrad 99,9 %. Effektive Filterabreinigung und eingebaute Filterzustandsanzeige. Der fahrbare, 60 Liter fassende Schmutzbehälter (mit oder ohne Schwimmereinrichtung; muss extra bestellt werden) kann durch einen Hebel bequem zur Entleerung entnommen werden. Schubbügel am Gerät. Stabile Räder und gebremste Lenkrollen. Integrierte Zubehörbox.

Auslieferung ohne Behälter und Zubehör!

Schmutzbehälter:

- Behälter ohne Schwimmer, Best.-Nr. 6.394-523
- Behälter mit Ablasshahn und Schwimmer, Best.-Nr. 6.394-528



Best.-Nr. **EAN-Code**

1.573-202 40 39784 192935

Technische Daten

| Max. Leistung (1~/230 V/50 Hz) | 2,4 | kW |
|---------------------------------------|---------------------|-----------------|
| Luftmenge | 2 x 56 | l/s |
| Vakuum | 235/23,5 | mbar/KPa |
| Behälterinhalt | 60 | I |
| Filterfläche | 23.000 | cm ² |
| Nennweite Zubehör | DN 51 | mm |
| Kabellänge | 8 | m |
| Gewicht | 70 | kg |
| Maße (L x B x H) | 870 x 640 x 1410 mm | mm |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | · |

Infos und Verkauf unter 07195 / 957 66 44 und im Web auf www.SBR24.de » KÄRCHER



Stand 04/2008 - Preise zzgl. MwSt., technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können abweichen.